

MGT 900



FROZEN STONE



Produttore di ghiaccio modulare - Sistema a trafilata
Produzione giornaliera fino a 486 kg

• Position n°



• Campi di utilizzo

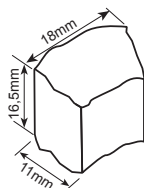
Hotel	●●●●●●●●●●	Mercati ittici	●●●●●●●●●●
Ristoranti	●●●●●●●●●●	Supermercati	●●●●●●●●●●
Fast food	●●●●●●●●●●	SPA	●●●●●●●●●●
Bar	●●●●●●●●●●	Medicale	●●●●●●●●●●
Discoteche	●●●●●●●●●●	Industria	●●●●●●●●●●

• Features & Plus

- Ghiaccio trafilato, compatto e durevole
- Consumi ridotti (1lt acqua/1kg ghiaccio) - vers. aria
- Sistema funzionamento elettromeccanico
- Struttura esterna AISI 304, finitura Scotch Brite
- Evaporatore AISI 304, coclea AISI 303
- Condensazione ad aria oppure ad acqua
- Voltaggio standard e voltaggi speciali
- Interruttore ON-OFF
- Bacinella acqua, sistema antipolvere
- Pulizia semplificata grazie alle superfici arrotondate
- Filtro Aria smontabile e pulibile
- Conformità Direttiva RoHS
- Carico acqua automatico
- Modello in Classe Tropicale +43°C
- Telaio monoblocco in acciaio INOX

• Dimensione disponibile

Disegno a scopo esclusivamente indicativo



• Prod. 24h

Temp. aria	Temp. acqua	Prod. 24h kg
10° C	10° C	486
21° C	15° C	440
32° C	21° C	366

• Bin utilizzabili

- Bin PE530
- Bin T250
- Bin T420
- Bin T830
- Bin 1200DD
- RB 140
- RB 280
- DRB 1100
- DRB 2500

**Garanzia
2 anni**

soggetta a limitazioni

• Certificazioni disponibili per questo modello



www.bremagroup.it
info@bremagroup.it



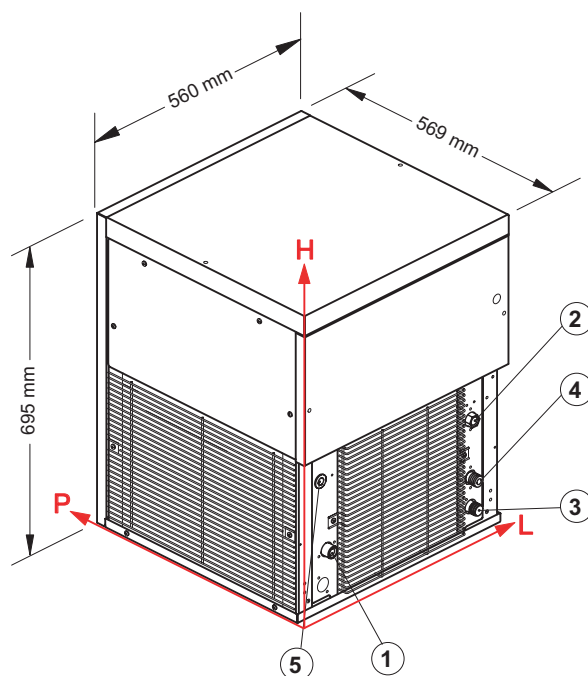
MGT 900



FROZEN STONE



Produttore di ghiaccio modulare - Sistema a trafila
Produzione giornaliera fino a 486 kg



• Connessioni

Le misure sono riferite all'angolo in basso a sinistra (L-H-Ø)

- ① Ingresso acqua:
80,5 mm - 120 mm - 3/4"
- ② Ingresso acqua condensatore:
479,5 mm - 260 mm - 3/4"
- ③ Scarico acqua:
479,5 mm - 65 mm - 24 mm
- ④ Scarico acqua condensatore:
479,5 mm - 130 mm - 24 mm
- ⑤ Connessione elettrica:
67,5 mm - 290 mm

② ④ Solo per modelli con condensazione ad acqua

• Condizioni d'installazione

- Installazione: **Interna**

	Min	Max
Temperatura ambiente	+10° C	+43° C
Temperatura acqua	+3° C	+32° C
Voltaggio	-10%	+10%
Pres. acqua in ingresso	1bar (14 psi)	6bar (84 psi)

• Dati tecnici

Produzione in 24h	440 kg
Condensazione	A - W
Dimensioni indicative pebble	16,5 x 18 x 11
Refrigerante	R452A
Voltaggio standard	220-240 V ~ 50 Hz
Consumo elettrico	1730 W
Fusibile	16 A
Consumo d'acqua	A: 1 l/kg W: 5,8 l/kg
Dimensioni (L-P-H mm)	560 - 569 - 695
Dimensioni imballo (L-P-H mm)	645 - 645 - 910
Peso netto	102 kg
Peso lordo	113 kg
Finitura	Acciaio inox 18/8, scotch brite

Tutti i dati tecnici sono da considerarsi validi alle seguenti condizioni:



Temperatura
ambiente
+21° C



Temperatura
acqua +15° C



Consumo
elettrico
a +43° C
(Voltaggio
standard)

I modelli ed i dati riportati possono essere soggetti a modifiche senza alcun preavviso

Rev. 03 - Pubblicato Gennaio 2025



www.bremagroup.it
info@bremagroup.it

